





# Bayblend® T70 X RE

性能	测试条件	单位	标准	数值
其他性能 (23 ° C)				
C 吸水性 (饱和值)	Water at 23 ° C	%	ISO 62	0.4
C 吸水性 (静态均衡值)	23 ° C; 50 % r. h.	%	ISO 62	0.1
C 密度		kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183-1	1130

## 测试试样的工艺条件

C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	280
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	240

## 建议成型工艺参数说明:

C 熔体温度		°C	-	270-290
C 标准熔体温度		°C	-	280
C 模具温度		°C	-	70-90
C 干空气下干燥温度		°C	-	95-110
C 干空气下干燥时间		h	-	4
C 最大含湿量 (%)		%	-	0.01

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则